

LAMPIRAN I
DATA PENGAMATAN

1.1. Hasil Pengujian Kemampuan Perajangan

Perlakuan	Hasil Rajangan (Kg/jam)		
	1 mm	2 mm	3 mm
1	106,8	120	136,8
2	104,3	117	138
3	106	118,8	135
Rata-rata	105,7 kg/jam	118,6 kg/jam	136,6 kg/jam

1.2. Data pengamatan kecepatan putaran piringan pisau per menit

No.	Data Pengamatan	
	Disain	
1	800	795
2	800	788
3	800	790
4	800	795
5	800	802

1.3. Analisa Kadar Air Setiap Ketebalan

Ketebalan Perajangan (mm)	Kadar Air (%) <i>Chips</i>	Kadar Air (%) Tepung <i>mocaf</i>
1	51,58	10,2
2	63,88	11,3
3	66,7	12

1.3. Analisa Kadar Protein Setiap Ketebalan

Ketebalan Perajangan (mm)	Kadar Protein (%) <i>Chips</i>	Kadar Protein (%) Tepung <i>mocaf</i>
1	1,074	7,27
2	1,074	8,9
3	1,074	6,71

1.4. Analisa Pengaruh waktu pengeringan terhadap kadar air

Ketebalan <i>chip</i> (mm)	Waktu Pengeringan (Menit)	Kadar Air (%)
1	30	47
	60	30,2
	90	18,5
	120	13,7
	150	10,5
2	30	60
	60	53,25
	90	37,5
	120	17,5
	150	12,57
3	30	63
	60	46,5
	90	35
	120	22,5
	150	13