

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian yang telah dilakukan mengenai efektivitas alat *disc mill* dalam proses pembuatan tepung *mocaf* yang dilihat dari pengaruh kadar air *chip* terhadap tepung *mocaf* yang dihasilkan, dapat disimpulkan bahwa:

1. Alat penepung tipe *disc mill* jenis *single disc* dengan kecepatan putar 812 *rpm*, pisau penggiling 3 buah dan daya alat sebesar 1496 watt. Secara efektif dapat digunakan sebagai alat penepung untuk proses pembuatan tepung *mocaf* dengan catatan, perlakuan terhadap bahan masuk harus dipertimbangkan dengan baik agar alat *disc mill* dapat bekerja secara optimal dalam proses pembuatan tepung *mocaf*. Pertimbangan tersebut meliputi kadar air *chip*, banyaknya *chip* yang masuk, laju pengumpanan *chip*, ukuran saringan dan instalasi alat yang memadai.
2. Kadar air *chip* yang optimal dalam penelitian ini ialah pada perlakuan kadar air *chip* 12,5 % dan massa *chip* 200 gr. Dimana % rendemen yang dihasilkan sebesar 99,3 %, dengan kapasitas penepungan 2,90 kg/jam dan kadar air tepung 10,2 % dan % tepung lolos ayakan 80 *mesh* 14,9 %. Dan tepung yang dihasilkan sudah sesuai dengan SNI, sehingga sangat cocok digunakan sebagai bahan pangan untuk masyarakat.

5.2 Saran

Dari hasil penelitian ini disarankan kepada peneliti selanjutnya untuk :

1. Merancang *disc mill* dengan corong pemasukan dan pengeluaran yang lebih baik untuk pembuatan *mocaf*, agar tidak banyak umpan yang tertinggal di jalur pemasukan *chip* dan tidak banyak tepung yang tersangkut di corong pengeluaran, sehingga dapat meningkatkan kapasitas alat.
2. Penambahan karet pengaman disekeliling ruang penggiling, karna banyak tepung yang keluar dari celah-celah ruang penggiling.
3. Pemilihan bahan alat yang lebih baik dari bahan baja, agar tidak banyak tepung yang tersangkut di dalam *disc mill*.