

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

1. Sensor proximity yang digunakan pada rancangan mini belt conveyor ini adalah sensor proximity jenis kapasitif karena sifatnya yang mampu mendeteksi segala jenis objek baik itu jenis logam maupun nonlogam dan dapat mendeteksi objek tanpa sentuhan langsung dengan sensor. Pada mini belt conveyor ini digunakan 2 sensor proximity yang diletakkan di awal conveyor dan diakhir conveyor.
2. Sensor proximity 1 pada conveyor saat mendeteksi objek maka  $V_{out}$  0,01 V, Sedangkan pada saat tidak mendeteksi objek maka  $V_{out}$  sebesar 4,36 V, sensor proximity 1 berfungsi untuk menjalankan conveyor
3. Sensor proximity 2 pada rancangan mini belt conveyor ini berfungsi sebagai start/stop dimana saat mendeteksi objek maka sensor proximity 2 akan mengirim sinyal ke mikrokontroller untuk kembali ke posisi awal.

#### **5.2 Saran**

Dalam pembuatan rancangan mini belt conveyor ini terlebih dahulu harus memperhatikan atau memilih bahan dasar belt yang baik dan benar. Dalam pemasangan komponen pada mekanik belt conveyor perlu untuk diperhatikan agar memperindah konstruksi mekanik belt conveyor.