

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 KESIMPULAN

Dari percobaan yang telah dilakukan maka dapat disimpulkan bahwa:

1. Alat pelarut PCB menggunakan mikrokontroler arduino uno untuk menggerakkan motor servo dan menampilkan waktu di LCD.
2. Tegangan motor servo pada saat bergerak yaitu 0,25 volt dan pada saat motor servo tidak bergerak yaitu 0,37 volt.
3. LCD memiliki tegangan yang sama yaitu 4,48 volt pada saat motor servo bergerak dan tidak beregerak, karena LCD membutuhkan tegangan yang stabil agar waktu yang ditampilkan di LCD terlihat jelas.
4. Rata-rata waktu yang dibutuhkan untuk melarutkan PCB adalah 12 menit.
5. Alat pelarut PCB dapat bekerja untuk melarutkan PCB *single layer* dan *double layer* dari bahan pertinak dan bahan fiber. Jumlah maksimum PCB yang dapat dilarutkan adalah tiga buah PCB.

5.2 SARAN

Dalam penelitian ini masih terdapat kekurangan, sehingga diperlukan pengembangan guna menyempurnakan penelitian ini oleh karena itu disarankan :

1. Gunakan motor servo merek brush less tipe Rt-s150 yang memiliki kekuatan lebih tinggi agar dapat menggerakkan beban yang lebih banyak.
2. Ukuran wadah pelarut PCB sebaiknya lebih besar yaitu yang berukuran 60x30 cm agar dapat menampung larutan FeCL lebih banyak
3. Sebaiknya rangka alat pelarut PCB didesain dengan rangka besi padat agar kuat menampung beban yang lebih berat.