BAB V
KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari hasil analisis dan pembahasan dari penelitian ini, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Karakteristik limbah cair songket analisis awal yaitu pH 10,73, BOD_5 213,5 mg/L , COD 702 mg/L, TSS 985 mg/L, intensitas warna sebesar 1120, kadar fenol 7,85 mg/L mengalami penurunan yang signifikan sehingga sudah memenuhi baku mutu limbah cair .
2. Efektivitas elektrokoagulasi untuk nilai TSS efektivitasnya sebesar 67,28%. Nilai BOD_5 efektivitasnya sebesar 54,13%, nilai COD efektivitasnya sebesar 63,64%, kadar fenol efektivitasnya sebesar 74,93%, dan untuk intensitas warna efektivitasnya 79,21%. Efektivitas elektrokoagulasi dalam mengurangi karakteristik limbah cair songket paling baik pada penurunan intensitas warna yang mencapai 79,21%, sehingga untuk penyerapan warna yang menghasilkan warna bening dan tidak berbau.
3. Kondisi optimum yang paling baik dalam proses pengolahan limbah cair industri songket ini pada 160 menit dengan rapat arus 25 A/m^2.

5.2 Saran

Dari hasil penelitian yang telah dilakukan maka dapat disarankan bahwa dalam melakukan pengolahan limbah cair songket dengan menggunakan metode elektrokoagulasi agar dapat memvariasikan tegangan yang digunakan, dan mencoba untuk melakukan analisis terhadap kandungan logam.

This document was created using SOLID CONVERTER PDF To remove this message, purchase the product at www.SolidDocuments.com