

**ANALISIS RUGI-RUGI DAYA UNTUK OPTIMALISASI TITIK
MANUVER PENYULANG AKASIA GARDU INDUK
BUNGARAN BERBASIS SISTEM SCADA**



LAPORAN AKHIR

**Dibuat untuk Memenuhi Salah Satu Tugas Mata Kuliah Laporan Akhir
Jurusan Teknik Elektro Program Studi Teknik Listrik**

Oleh

ANANDA NUHA NELFAREZA

061630311432

**POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
PALEMBANG
2019**

ANALISIS RUGI-RUGI DAYA UNTUK OPTIMALISASI TITIK
MANUVER PENYULANG AKASIA GARDU INDUK
BUNGARAN BERBASIS SISTEM SCADA



Oleh
ANANDA NUHA NELFAREZA
061630311432

Palembang, Agustus 2019

Menyetujui,

Pembimbing I

Mutiar, S.T., M.T.
NIP. 196410051990031004

Pembimbing II

Bersian Ginting, S.ST., M.T.
NIP. 196303231989031002

Mengetahui,

Ketua Jurusan
Teknik Elektro

Yudi Wijanarko, S.T., M.T.
NIP. 196705111992031003

Ketua Program Studi
Teknik Listrik

Mohammad Noer, S.ST., M.T.
NIP. 196505121995021001

KATA PENGANTAR

Dengan menyebut nama Allah SWT yang Maha Pengasih lagi Maha Penyayang, Kami panjatkan puja dan puji syukur atas kehadiran-Nya, yang telah melimpahkan rahmat, hidayah, dan inayah-Nya kepada kami, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan tentang **“Analisis Rugi-Rugi Daya untuk Optimalisasi Titik Manuver pada Penyalang Akasia Gardu Induk Bungaran Berbasis Sistem SCADA”** ini dengan baik meskipun banyak kekurangan di dalamnya.

Pembuatan laporan akhir ini bertujuan untuk memenuhi syarat pendidikan pada Jurusan Teknik Elektro Program Studi Teknik Listrik Politeknik Negeri Sriwijaya.

Dengan selesainya pembuatan laporan akhir ini tidak terlepas dari bantuan banyak pihak yang telah memberikan masukan-masukan kepada penulis. Untuk itu penulis mengucapkan banyak terimakasih:

1. Bapak Mutiar S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing I Laporan Akhir di Politeknik Negeri Sriwijaya.
2. Bapak Bersiap Ginting S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing II Laporan akhir di Politeknik Negeri Sriwijaya.

Selain itu, penulis juga berterimakasi kepada :

1. Bapak Dr. Ing. Ahmad Taqwa, M.T., selaku Direktur Politeknik Negeri Sriwijaya.
2. Bapak Yudi Wijanarko, S.T., M.T., selaku Ketua Jurusan Teknik Elektro Politeknik Negeri Sriwijaya.
3. Bapak Herman Yani, S.T, M.Eng., selaku Sekretaris Jurusan Teknik Elektro Politeknik Negeri Sriwijaya.
4. Bapak Mohammad Noer, S.S.T, M.T., selaku Ketua Program Studi Teknik Listrik Politeknik Negeri Sriwijaya.

5. Bapak Akbar Patonangi selaku Manager Unit Pelaksana Pengatur Distribusi(UP2D) PT. PLN (Persero) WS2JB sekaligus sebagai Mentor 1 penulis.
6. Bapak M. Ghazali Al Ghifari selaku Manager Bagian Operasi Sistem Distribusi UP2D PT. PLN (Persero) WS2JB sekaligus sebagai Mentor 2 Penulis.
7. Bapak Dwi Prasetya selaku Manager Bagian Fasilitas Operasi Sistem Distribusi UP2D PT. PLN (Persero) WS2JB
8. Ibu Henny Ariyanti selaku Manager Bagian Keuangan, SDM dan Administrasi UP2D PT. PLN (Persero) WS2JB
9. Seluruh Staff dan Karyawan UP2D PT. PLN (Persero) WS2JB yang telah memberikan masukan, bimbingan serta dukungan selama pelaksanaaa Kerja Praktek.
10. Semua pihak yang telah membantu dan menyelesaikan penyusunan laporan Akhir ini.

Kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan oleh penulis guna perrbaikan di masa yang akan datang. Demikianlah atas segala kekurangan yang penulis lakukan dalam penulisan makalah ini penulis mohon maaf, semoga makalah ini bermanfaat bagi pembaca, khususnya bagi mahasiswa Jurusan Teknik Elektro Program Studi Teknik Listrik Politeknik Negeri Sriwijaya.

Palembang, Juli 2019

Penulis

**ANALISIS RUGI-RUGI DAYA UNTUK OPTIMALISASI TITIK
MANUVER PENYULANG AKASIA GARDU INDUK BUNGARAN
BERBASIS SISTEM SCADA**

(2019 : xii + 66 Halaman + Daftar Pustaka + Lampiran)

Ananda Nuha Nelfareza

061630311432

Jurusan Teknik Elektro Program Studi Teknik Listrik

Politeknik Negeri Sriwijaya

ABSTRAK

Keandalan suatu sistem tenaga listrik berkaitan dengan kualitas dan kontinyuitas penyaluran dayanya. PT.PLN (Persero) sebagai perusahaan listrik dituntut untuk terus meningkatkan keandalan dalam menyalurkan kelistrikan, salah satu cara untuk meningkatkan keandalannya yakni dengan adanya proses manuver jaringan berbasis sistem SCADA. Manuver jaringan merupakan serangkaian kegiatan membuat modifikasi terhadap operasi normal dari jaringan akibat dari adanya gangguan atau pekerjaan jaringan yang membutuhkan pemadaman tenaga listrik sehingga dapat mengurangi daerah padam agar tetap tercapai kondisi penyaluran tenaga listrik yang semaksimal mungkin. Laporan ini menyelidiki tentang besarnya rugi-rugi daya pada saluran di penyulang-penyulang yang memanuver Penyulang Akasia dengan tujuan agar kegiatan manuver jaringan pada Penyulang Akasia menjadi lebih optimal. Penyulang Akasia dapat dimanuver oleh 3 penyulang yang pengoperasiannya dapat dilakukan dengan sistem SCADA, yakni Penyulang Cendana, Penyulang Kediri, dan Penyulang Kalingga. Berdasarkan data yang ada dan hasil perhitungannya, Penyulang Kediri menghasilkan rugi daya saluran terkecil diantara dua penyulang lainnya, yakni 0,069% saat beban puncak siang dan 0,30% saat beban puncak malam.

Kata kunci : *Manuver Jaringan, Rugi-Rugi Daya Saluran, Sistem SCADA*

**POWER LOSSES ANALYSIS FOR OPTIMIZATION OF
MANEUVER POINT AKASIA FEEDER BUNGARAN
SUBSTATION BASED ON SCADA SYSTEM**
(2019 : xii + 66 Pages + Bibliography + Appendix)

Ananda Nuha Nelfareza

061630311432

Electro Engineering Department Electrical Engineering Study Program

State Polytechnic of Sriwijaya

ABSTRACT

The reliability of an electric power system is related to the quality and continuity of power distribution. PT PLN (Persero) as an electricity company is required to improve reliability in distributing electricity, one of the ways to improve its reliability is the existence of a network-based process of maneuvering SCADA systems. Network maneuvering is a series of activities that make modifications to the normal operation of the network due to the presence of interference or network work that requires power outages so as to reduce the outages so that the electricity distribution conditions are maximized. This report investigates the magnitude of power losses on channels in feeders who maneuver Akasia Feeders with the aim that the network maneuver activities in Akasia Feeders become more optimal. Akasia feeders can be manipulated by 3 feeders that can be operated with the SCADA system, namely Cendana Feeder, Kediri Feeder, and Kalingga Feeder. Based on the existing data and the results of calculations, Kediri Feeder produces the smallest channel power loss among the other two feeders, which is 0.069% during peak daytime load and 0.30% during peak night load.

Keywords: *Network Maneuver, Power Losses, SCADA System*

Motto :

♥ Taking pains to remove the pains of others is the true essence of generosity.

(*Abu Bakar RA*)

♥ Apabila kamu telah membulatkan tekad, maka bertawakkallah kepada Allah.

Sesungguhnya Allah menyukai orang-orang yang bertawakkal kepada-Nya.

(Qs. Al-Imran:159)

♥ A busy life makes prayer harder, but prayer makes a busy life easier.

(ANN's)

♥ The Dunya isn't the resting place, it is the testing place. Do good be good.

Dan dengan rasa syukur kepada Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan karunianya, Laporan Akhir ini ku persembahkan kepada :

♥ Mama Papa who always behind me as my support and immune system of everything I've done.

♥ My brothers as my motivated. My big family as my supporter.

♥ And Ofc my dumby friends in PLN-Polsri '16. Makasih banyak buat kalian yang selalu nolong Ecak in my best and worst condition, tanpa kalian Ecak ga bakal bisa nyampe titik ini. Springs team as my silly teacher and cutes troublemaker in once time. Dan yang terakhir, for our dearest Alm. Galih Christian Esfriza, a kind boy who always give his best to others, you always be in our hearts, see you when I see you again♥

DAFTAR ISI

	Hal
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
MOTTO	iii
ABSTRAK	iv
ABSTRACT	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii

BAB I PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah.....	2
1.3 Tujuan dan Manfaat.....	2
1.3.1. Tujuan.....	2
1.3.2. Manfaat.....	3
1.4. Batasan Masalah	3
1.5. Metodologi Penulisan	4
1.6. Sistematika Penulisan	4

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

2.1. Sistem Distribusi Tenaga Listrik	6
2.1.1 Jaringan Hantaran Udara	7
2.1.2 Jaringan Hantaran Bawah Tanah.....	7
2.1.3 Bentuk Jaringan Distribusi	8

2.2. Keandalan Sistem Distribusi.....	10
2.3. Jenis-Jenis Pengantar pada Jaringan.....	11
2.4. Manuver Jaringan	13
2.4.1 Jenis-Jenis Manuver Jaringan.....	13
2.4.2 Alat Pendukung Manuver	14
2.5. Sistem SCADA.....	17
2.5.1 Pengertian Sistem SCADA.....	17
2.5.2 Fungsi Sistem SCADA	18
2.5.3 Komponen Sistem SCADA.....	19
2.6. Pengertian dan Fungsi HMI.....	21
2.7. Pengertian dan Fungsi <i>Dispatcher</i>	22
2.8. Resistansi Saluran	23
2.9. Daya Listrik	24
2.9.1. Daya Semu	24
2.9.2. Daya Aktif.....	24
2.9.3. Daya Reaktif	25
2.9.4. Segitiga Daya	25
2.10. Faktor Beban.....	26
2.11. Faktor Rugi-Rugi Beban.....	26
2.12. Rugi Daya	27
2.13. Energi Listrik (Kwh Terselamatkan)	28

BAB III METODE PENELITIAN

3.1. Metode Peninjauan	29
3.1.1. Metode <i>Interview</i>	30
3.1.2. Metode Studi Pustaka	30
3.1.3. Metode Pengambilan Data	30
3.2.Tempat dan Waktu Penelitian.....	31
3.3.Data Penelitian dan Data Pendukung	31
3.3.1. Data Trafo Daya 1 Gardu Induk Bungaran	31

3.3.2. Data Trafo Daya 2 Gardu Induk New Jakabaring	32
3.3.3. Data Beban Puncak Penyulang.....	32
3.3.4. Data Penghantar Penyulang Akasia.....	33
3.3.5. Data Penghantar Penyulang Cendana.....	33
3.3.6. Data Penghantar Penyulang Kediri.....	33
3.3.7. Data Penghantar Penyulang Akasia.....	34
3.3.8. Data Nilai Tahanan Penghantar.....	34
3.3.9. Data Beban Rata-Rata Penyulang Cendana.....	35
3.3.10. Data Beban Rata-Rata Penyulang Kediri	36
3.3.11. Data Beban Rata-Rata Penyulang Kalingga.....	37
3.3.12. Diagram Satu Garis Penyulang Akasia	38
3.4. Diagram Alur Penelitian.....	39

BAB IV PEMBAHASAN

4.1. Perhitungan Rugi-Rugi Daya pada Penyulang yang Memanuver Penyulang Akasia	40
4.1.1. Perhitungan Nilai Resistansi.....	40
4.1.2. Perhitungan Faktor Beban	42
4.1.3. Perhitungan Faktor Losses.....	45
4.1.4. Perhitungan Rugi Daya Saluran	47
4.1.5. Rekap Perhitungan Rugi-Rugi Daya Penyulang	60
4.2. Optimalisasi Titik Manuver Penyulang Akasia.....	60
4.3. Dampak Penerapan Manuver dengan Sistem SCADA.....	61

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan	63
5.2. Saran	64

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

	Hal
Gambar 2.1. Pola Jaringan Radial	8
Gambar 2.2. Pola Jaringan <i>Loop</i>	9
Gambar 2.3. Pola Jaringan <i>Grid</i>	9
Gambar 2.4. Pola Jaringan Spindel	10
Gambar 2.5. Pemutus Tenaga	14
Gambar 2.6. <i>Load Break Switch Schneider</i>	15
Gambar 2.7. <i>Recloser Schneider</i>	16
Gambar 2.8. <i>Remote Terminal Unit (RTU) Schneider</i>	20
Gambar 2.9. Layar HMI di Ruang SCADA Kantor PLN UP2D WS2JB.....	22
Gambar 2.10.Segitiga Daya	26
Gambar 3.1. Diagram Satu Garis Penyulang Akasia	38
Gambar 3.2. Diagram <i>Flowchart</i> Alur Penelitian.....	39

DAFTAR TABEL

	Hal
Tabel 3.1. Trafo I 30 MVA GI Bungaran	31
Tabel 3.2. Trafo II 60 MVA GI New Jakabaring.....	32
Tabel 3.3. Data Beban Puncak pada Penyulang.....	32
Tabel 3.4. Data Penghantar Penyulang Akasia.....	33
Tabel 3.5. Data Penghantar Penyulang Cendana	33
Tabel 3.6. Data Penghantar Penyulang Kediri.....	33
Tabel 3.7. Data Penghantar Penyulang Kalingga.....	34
Tabel 3.8. Data Nilai Tahanan Penghantar	34
Tabel 3.9. Data Beban Rata-Rata Penyulang Cendana.....	35
Tabel 3.10. Data Beban Rata-Rata Penyulang Kediri.....	36
Tabel 3.11. Data Beban Rata-Rata Penyulang Kalingga	37
Tabel 4.1. Faktor Beban Harian Bulan Mei 2019 Penyulang Cendana	43
Tabel 4.2. Faktor Beban Harian Bulan Mei 2019 Penyulang Kediri	44
Tabel 4.3. Faktor Beban Harian Bulan Mei 2019 Penyulang Kalingga.....	45
Tabel 4.4. Rekap Perhitungan Rugi-Rugi Daya Penyulang	60