

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil penelitian dan analisa data yang telah dilakukan dapat di ambil beberapa kesimpulan yaitu :

1. Semakin dekat jarak anoda-katoda dengan waktu yang konstan maka akan menaikkan nilai kekerasan seiring bertambahnya lapisan *chrome*.
2. Semakin dekat jarak pelapisan *chrome* dengan variasi jarak anoda-katoda 15cm, 20cm, dan 25cm, akan mengakibatkan semakin meningkatnya nilai kekerasan lapisan. Pada penelitian ini laju peningkatan kekerasan lapisan *chrome* tertinggi terjadi pada variasi jarak 15cm, yaitu dengan rata-rata nilai kekerasan lapisan mencapai 179,665 VHN. Kemudian nilai kekerasan lapisan *chrome* terendah terjadi pada variasi jarak 25cm yaitu dengan rata-rata nilai kekerasan lapisan mencapai 159,6 VHN.
3. Semakin dekat jarak anoda-katoda pada pelapisan *chrome* 15cm, 20cm, dan 25cm, akan mengakibatkan semakin meningkatnya nilai ketebalan lapisan. Pada penelitian ini laju peningkatan ketebalan lapisan *chrome* tertinggi terjadi pada variasi jarak 15cm, yaitu dengan nilai ketebalan lapisan 181,71  $\mu\text{m}$ . Kemudian nilai ketebalan lapisan *chrome* terendah terjadi pada variasi jarak 25cm yaitu dengan nilai ketebalan lapisan 51,55  $\mu\text{m}$ .

#### **5.2 Saran**

Berdasarkan pengujian yang telah dilakukan, ada beberapa saran yang dapat saya sampaikan, antara lain:

1. Untuk penelitian selanjutnya, disarankan untuk menggunakan sampel yang lebih banyak agar hasil didapatkan lebih akurat.
2. Dalam proses pelapisan *chrome* harus lebih diperhatikan proses pengerjaan awal agar hasil yang diperoleh dapat lebih maksimal.
3. Perbanyak variasi lain misalnya rapat arus, temperatur, ataupun lamanya *holding time* agar mendapatkan hasil yang lebih *kompleks* lagi.