

DAFTAR PUSTAKA

1. Chan Sovannara.2016. Analisa Pengaruh Proses Permesinan Mesin Cnc Milling Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Material Baja 9smn36. 1.0736.jurnal poltek.
2. Karmin., Dalom. 2015. “Analisis Pengaruh Variasi Sudut Potong Pada Proses Pembubutan Akhir Material Baja”. Jurnal karmin.
<https://scholar.google.co.id/citations?user=Ja21yRgAAAAJ&hl=en>.
3. Kalpakjian S, Steven R. Schmid. 2006.
Manufacturing, Engineering And Technology. Edisi 5. Pearson Education, Inc.
4. Muas, M. 2008. Pengaruh Getaran Pemesinan Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Mesin VMC-200. *Jurnal Sinergi*. 6(1):33-32
5. Phase II Machine Tools, Inc. 2008.
DigitalVibration Tester Model No. DVM 1000 : Operation Manual. New Jersey : Phase II Machine & Tool, Inc.
6. Romiyadi., Azriadi, E. 2014. Pengaruh Kemiringan Spindel dan Kecepatan Pemakanan Kecepatan Pemakanan Terhadap Getaran Mesin Perkakas Mesin Frais Universal Knuth UFM 2. *Jurnal Teknobiologi*. 5(1): 31-36
7. Romiyadi., Azriadi, E. 2012. Pengaruh Parameter Kecepatan Pemakanan Terhadap Getaran Mesin Perkakas Pada Proses Up Milling Dan Down [3] Milling Menggunakan Mesin Frais Universal Knuth UFM 2. *Proseding Seminar Nasional Rekayasa Teknologi Industri dan Informasi ke 7*. 15 Desember 2012. Yogyakarta.
8. Zuhendri, Kiswanto, G., Yazmendra, R. 2007.
Pengaruh Tipe pahat dan Arah Pemakanan Permukaan Berkontur Pada Pemesinan Milling Awal Dan akhir Terhadap Kekasaran Permukaan. *Jurnal Teknik Mesin*. 4(1):15-22