

**RANCANG BANGUN MESIN PIROLISIS LIMBAH PLASTIK  
MENJADI BBM  
(PROSES PEMBUATAN)**



**LAPORAN AKHIR**

**Dibuat Untuk Memenuhi Syarat Kurikulum Diploma III  
Pada Jurusan Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Sriwijaya**

**DISUSUN OLEH :  
YURIFAL CHANDRA PRATAMA  
061730200808**

**POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA  
PALEMBANG  
2020**

HALAMAN PENGESAHAN

RANCANG BANGUN MESIN PIROLISIS LIMBAH PLASTIK MENJADI  
BBM



Disusun Oleh:

Yurifal Chandra Pratama  
NIM 061730200808

telah disetujui di Palembang, tanggal Juli 2020

Pembimbing 1 dan 2,

Pembimbing I

H. Azharuddin, S.T., M.T.  
NIP. 196304141993031001

Pembimbing II

Dwi Arnoldi, S.T., M.T.  
NIP. 196312241989031002

Mengetahui,  
Ketua Jurusan Teknik Mesin

Ir. Sairul Effendi, M.T.  
NIP. 196309121989031005

## **HALAMAN PENGESAHAN UJIAN LAPORAN AKHIR**

Laporan Tugas Akhir Ini Diajukan Oleh

Nama : Yurifal Chandra Pratama

NIM : 061730200808

Konsentrasi Studi : D-III Maintance And Repair

Judul Laporan Akhir : RANCANG BANGUN MESIN PIROLISIS LIMBAH PLASTIK MENJADI BBM (PROSES PEMBUATAN)

Telah selesai di uji, di revisi dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk menyelesaikan studi pada Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya

Penguji:

Tim Penguji: 1. Drs. Suparjo, M.T.

2. Ir. Safei, M.T.

3. Dr. Fatahul Arifin, S.T., Dipl.Eng.EPD., M.Eng.Sc. ( ) 4/9/2020

4. Dwi Arnoldi, S.T., M.T. ( )

Mengetahui

Ketua Jurusan Teknik Mesin : Ir. Syairul Effendi., M.T. ( )

Ditetapkan di : Palembang

Tanggal : 27 Agustus 2020

## MOTTO

"Sebaik-baik manusia adalah yang paling bermanfaat bagi orang lain."  
(HR. Ahmad, Thabranī, dan Daruqutnī)

"Dari Anas bin Malik RA, ia berkata Rasulullah SAW bersabda, "Barangsiapa menjadikan akhirat tujuannya (niatnya), niscaya Allah akan menjadikan kekayaannya di dalam hatinya. Dia akan mengumpulkan segala urusannya yang tercerai berai, dan dunia datang padanya dalam keadaan hina. Dan barang siapa menjadikan dunia tujuannya (niatnya), niscaya Allah akan menjadikan kefakiran berada di depan matanya. Dia akan mencerai-beraikan segala urusannya yang menyatu, dan tidak datang kepadanya dari dunia kecuali sekadar yang telah ditakdirkan baginya." (HR. Tirmidzi)

"Sebenarnya, setiap orang itu memiliki potensi dan impiannya masing-masing. Hanya saja yang menjadi kendala adalah impian-impiannya itu tidak pernah dicoba untuk direalisasikan."

( Bob Sadino)

"Saya tidak mau pengalaman dan pengetahuan yang saya miliki terkubur bersama tubuh saya ketika mati kelak (Bob Sadino)"

## **ABSTRAK**

Pengolahan limbah plastik menjadi bahan bakar cair adalah salah satu alternatif energi baru yang ada. Rancang bangun mesin pirolisis limbah plastik menjadi BBM dibuat bertujuan untuk mengonversi limbah plastik pirolisis yang digunakan untuk wadah air mineral menjadi bahan bakar cair serta sebagai solusi permasalahan yang cukup penting dikehidupan manusia yakni fenomena membludaknya sampah berbahan dasar plastik (*polymer*) di lingkungan, akibat dari penggunaannya yang berlebihan. Proses Pembakaran Plastik dilakukan dengan Bahan Bakar LPG 12 kg. Temperatur Selama operasi yaitu maksimal 300°C, serta waktu operasi dilakukan selama 120 menit menggunakan pemanas Berupa Tungku. Alat ini dibuat dari berbagai komponen yaitu tabung reaktor yang berkapasitas 3Kg (3000 gram) untuk menampung bahan baku, tungku sebagai penghantar panas dari LPG ke reaktor , pipa penyalur untuk menyalurkan gas yang keluar dari dalam tabung reaktor menuju kondensor. Kondensor yang berfungsi sebagai pendingin , dan juga pipa untuk keluarnya hasil destilasi. Produk kemudian dianalisa densitas,Warna, destilasi ASTM D-86, *Sulfur Content*, *Water Content* dan *calculated cetane index* (CCI). Hasil yang didapat adalah produk bahan bakar cair dengan nilai Densitas 786,4 kg/m<sup>3</sup>, Sulfur Content 0,003% m/m , water content 282 ppm , CCI 53,4.

## **ABSTRACT**

Processing plastic waste into liquid fuel is one of the new alternative energy available. The design of pyrolysis of plastic waste into fuel made is aimed at converting pyrolysis plastic waste used for mineral water containers into liquid fuels and as a solution to problems that are quite important in human life namely the phenomenon of the explosion of plastic-based waste (polymer) in the environment, due to their use excessive. The Plastic Combustion Process is carried out with 12 kg LPG Fuel. The temperature during operation is a maximum of 300 °C, and the operation time is 120 minutes using a furnace in the form of a furnace. This tool is made from various components, namely a reactor tube with a capacity of 3 kg (3000 grams) to accommodate raw materials, furnaces. As a conductor of heat from LPG to the reactor, a conduit to channel gas out of the reactor tube to the condenser. Condenser which functions as a cooler, and also a pipe for the release of Distillation Results. The product was then analyzed density, color, distillation ASTM D-86, Sulfur Content, Water Content and calculated cetane index (CCI). The results obtained are liquid fuel products with a Density value of 786.4 kg / m<sup>3</sup>, Sulfur Content 0.003% m / m, water content 282 ppm, CCI 53.4.

## **KATA PENGANTAR**

*Alhamdulillahirabbil'alamin*, Puji dan syukur dipanjangkan kepada Allah SWT, karena atas berkat, rahmat dan karunia-Nya laporan akhir yang berjudul “Rancang bangun mesin pirolisis limbah plastic menjadi BBM” dapat diselesaikan. Laporan akhir ini ditujukan untuk memenuhi persyaratan salah satu mata kuliah wajib dan sebagai prasyarat kelulusan pada jenjang Diploma III Politeknik Negeri Sriwijaya.

Sholawat serta salam tidak lupa selalu dihaturkan untuk junjungan nabi agung kita, yaitu Nabi Muhammad SAW yang telah menyampaikan petunjuk yang paling benar yakni Syariah agama Islam yang sempurna dan merupakan satu-satunya karunia paling besar bagi seluruh alam semesta

Atas perhatian dan kerja sama yang diberikan disampaikan banyak terima kasih. Sangat disadari bahwa laporan ini tidak sempurna dan masih banyak kekurangan maka dari itu sangat diterima saran dan kritikan yang sifatnya membangun. Ucapan terima kasih disampaikan kepada PT. Pertamina *Refinery Unit III* yang telah membantu Menganalisa Produk yang kami hasilkan guna kelancaran Laporan akhir ini.

Palembang, Juli 2020

Hormat kami,

Penyusun

## DAFTAR ISI

	Hal
HALAMAN JUDUL .....	i
HALAMAN PENGESAHAN .....	ii
MOTTO.....	iii
ABSTRAK.....	iv
ABSTRACT.....	v
KATA PENGANTAR .....	vi
DAFTAR ISI .....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR TABEL.....	xii

### **BAB I PENDAHULUAN**

1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	3
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Tujuan Penelitian .....	3
1.5 Manfaat Penelitian.....	3
1.6 Sistematika Penulisan Laporan .....	4

### **BAB II TINJAUAN PUSTAKA**

2.1 Definisi Plastik .....	5
2.2 Polymer .....	5
2.3 Pengelolahan Sampah.....	6
2.4 Gambaran Mesin Yang Dirancang .....	7
2.5 Bahan dan komponen Alat Priolisis .....	8

2.5.1 Kerangka.....	8
2.5.2.Besi Profil L / Siku.....	9
2.5.3 Reaktor .....	9
2.5.4 Pipa penghubung.....	11
2.5.5 Kondensor .....	12
2.5.6 Tungku .....	14
2.5.7 Tabung Gas LPG 12 Kg.....	14
2.5.8 Pompa Air.....	15
 2.6 Perpindahan Panas.....	16
2.6.1 Konduksi.....	16
2.6.2 Konveksi.....	17
2.6.3 Radiasi.....	18
2.7 Bahan Bakar Cair.....	18
2.7.1 Viskositas.....	20
2.7.2 <i>Flash Point</i> (Titik Nyala).....	20
2.7.3 Berat jenis.....	20
2.7.4 <i>Cetane Number</i> (Angka Setana).....	21
2.7.5 Nilai Kalor.....	21

### BAB III PEMBAHASAN

3.1 Diagram alir .....	23
3.2 MetodePerancangan .....	24
3.3 Perancangan Mendetail .....	24
3.3.1 Kompor .....	24
3.3.2 Reaktor.....	25
3.3.3 Pipa penghubung.....	26
3.3.4 Kondensor.....	27
3.3.5 Dudukan Kondensor.....	29

3.3.6 Dudukan Reaktor.....	30
3.3.7 Pompa Air.....	31
3.4 Cara Menggunakan Mesin Pirolisis Sampah plastik jadiBBM.....	32

#### **BAB IV PROSES PEMBUATAN**

4.1 Prinsip Kerja Alat.....	34
4.2 Alat dan Bahan.....	34
4.3 Proses pembutan alat.....	36
1. Dudukaan Barner/Tungku.....	36
2. Ruang Reaktor .....	38
3. Pipa penghubung.....	43
4. Dudukan Kondensor.....	44
5. Kondensor.....	48
4.4 proses perakitan.....	51
4.5 Proses permesinan.....	52
1. Proses pengeboran flange.....	52
2. Proses pengelasan.....	53
3. Proses Pembuatan Ulir.....	55

#### **BAB V KESIMPULAN DAN SARAN**

5.1 Kesimpulan .....	57
5.2 Saran .....	57

<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	58
-----------------------------	----

<b>LAMPIRAN.....</b>	
----------------------	--

## DAFTAR GAMBAR

	Hal
Gambar 2.1 Ilustrasi Rantai Polymer.....	5
Gambar 2.2 Contoh Dari Benda Berbahan Dasar <i>Polymer</i> .....	6
Gambar 2.3 : Sket Mesin Alat Pirolis Menjadi bahan bakar minyak.....	7
Gambar 2.4 Sket Kerangka Kondensor dan Reaktor.....	8
Gambar 2.5 Besi siku .....	9
Gambar 2.6 Reaktor.....	10
Gambar 2.7 Pompa Air.....	15
Gambar 3. ilustrasi sket rancangan dengan layout horizontal.....	24
Gambar 3.2 Ilustrasi perpindahan panas pada reactor .....	26
Gambar 3.3 Pipa Penyalur.....	27
Gambar 3.4 Kondensor .....	27
Gambar 3.5 Dudukan Kondensor.....	29
Gambar 3.6 dudukan Reaktor.....	30
Gambar 3.7 nyiapan bahan baku untuk pengujian alat .....	32
Gambar 3.8 mengunci dengan rapat tabung reaktor.....	32
Gambar 4.1 dudukan Barner/Tungku .....	36
Gambar 4.2 Ruang Reaktor.....	38
Gambar 4.3 pipa penghubung.....	44
Gambar 4.4 dudukan kondensor .....	45
Gambar 4.5 kondensor.....	48
Gambar 4.6 Gambar asembly alat jadi.....	51

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 2.1 Standar dan Mutu Bahan Bakar Jenis Bensin 88 dan Solar 48 .....	19
Tabel 4.1 Alat Yang Digunakan.....	34
Tabel 4.2 Bahan Yang Digunakan .....	35
Tabel 4.3 Proses Pembuatan Dudukan Barner/Tungku.....	36
Tabel 4.4 Proses Pembuatan Ruang Reaktor.....	38
Tabel 4.5 Proses Pembuatan Pipa Penghubung.....	43
Tabel 4.6 Proses Pembuatan Dudukan Kondensor.....	45
Tabel 4.7 Proses Pembuatan Kondensor.....	46
Tabel 4.7 Waktu Proses Pengeboran.....	53
Tabel 4.7 Proses Pembuatan Ulir.....	56