

## **BAB V**

### **PENUTUP**

Dari hasil pembuatan *Stand Overhaul Cylinder* dan laporan yang telah penulis kerjakan selama beberapa bulan ini baik dari pemilihan judul sampai proses pembuatan hingga selesai, penulis mendapat manfaat berupa informasi yang tidak penulis dapatkan di pelajaran. Oleh karena itu penulis dapat mengambil kesimpulan dan saran tentang laporan ini untuk pembaca yaitu sebagai berikut :

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan rancang bangun *stand Overhaul Cylinder* ini, maka dapat diambil beberapa kesimpulan yaitu :

1. *Stand cylinder* adalah salah satu metode alat pemisah antar *rod cylinder* dengan tabung *cylinder*. Pemisahan biasa dilakukan terhadap komponen yang terjadi kerusakan. Biasanya kerusakan yang terjadi ada lecet dibagian batang *rod cylinder*, *sheal piston*, *sheal head cylinder* yang sudah tidak layak pakai.
2. Prinsip pemisahan dengan bantuan *stand cylinder* ini adalah : posisi *stand cylinder* harus diletakan persis dibawah *crane*. Proses pengerjaan ini harus dibantu menggunakan *crane* karena ketika mengangkat *cylinder* ke atas *stand cylinder* harus dengan posisi tegak lurus. Begitu juga saat memisahkan *rod cylinder* dengan tabung *cylinder* harus dengan *crane* dan tidak boleh miring.
3. Dengan *Stand Cylinder* ini proses pengerjaan hanya dengan 1 – 2 orang dimanpada pada awalnya saat pembongkaran harus memerlukan tenaga manusia sekitar 6 – 8 orang.
4. Juga dengan *stand cylinder* ini proses *overhaul* yang awalnya memerlukan waktu yang cukup lama sekitar 6 jam menjadi 2 jam saja sampai selesai.

5. Rancang bangun *stand overhaul cylinder* ini diharapkan dapat dijadikan bahan praktek anak teknik mesin konsentrasi alat berat dan *maintenance & repair* ketika proses pembelajaran tentang *cylinder hydraulic*.

## 5.2 Saran

Adapun saran yang diberikan yaitu :

1. Pada saat akan membongkar pastikan oli didalam *cylinder* sudah drain semaksimal mungkin agar ketika diangkat oli tidak banjir kemana – mana .
2. Pastikan kondisi stand *cylinder* aman dan kuat.
3. Pada saat diangkat diusahakan *crane* tidak boleh miring harus tegak lurus agar *rod cylinder* tidak cacat atau bengkok.
4. Pada saat pembongkaran operator atau mekanik harus memperhatikan K3.
5. Setelah proses pembongkaran bersihkan stand cari kotoran seperti sisa oli, tanah yang mungkin masih menempel di *cylinder*.