

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari perencanaan alat bantu pengeboran 4 sisi tutup sensor bensin sepeda motor diatas dapat disimpulkan bahwa:

1. Ukuran alat bantu yang dibuat 240 x 200 x 170 mm.
2. Bahan material yang digunakan untuk alat bantu adalah ST 37.
3. Perkiraan waktu proses permesinan ditotal dari milling, bor, dan bubut adalah 13,94 jam.
4. Perkiraan hasil perencanaan biaya produksi alat sebesar Rp. 1.038.734,-
5. Perkiraan hasil perencanaan harga jual alat sebesar Rp. 1.408.478,-

5.2 Saran

Sebagai penutup dari penulisan laporan akhir ini, penulis memberikan saran yang mungkin berguna bagi pembaca, yaitu :

1. Sebelum bekerja selalu berdoa agar diberikan kelancaran dalam bekerja dan dipermudah menyelesaikan suatu pekerjaan.
2. Untuk merencanakan suatu alat bantu haruslah merencanakan jenis komponen yang digunakan dan perhitungan biaya.
3. Dalam membuat perencanaan alat bantu haruslah memikirkan komponen yang dipakai dengan mikirkan biaya seminimal mungkin.
4. Utamakan selalu *safety* dalam proses pengerjaan.
5. Pasang benda yang akan dibor hingga kencang dan presisi lalu kunci menggunakan mur m16.

DAFTAR PUSTAKA

1. Firdaus S.T., “Karya Ilmiah Aspek Teknologi Perencanaan *Jig and Fixture*”, 2011
2. Zainudin, Drs.,M.T. Gambar Teknik, Politeknik Negeri Sriwijaya, Palembang, 2007
3. Fenoria Putri, S.T. ,M.T. Teknologi Mekanik I, Politeknik Negeri Sriwijaya, Palembang, 2016
4. Pratiwi, Amanda., 2018, Rancang bangun Alat Bantu Pembuatan Furniture kayu, Palembang : Politeknik Negeri Sriwijaya
5. Lazuardi, Andika Syahrial., 2018, Perancangan Sambungan Mur dan Baut pada Gerobak Sampah Motor, Malang : Teknik Mesin ITN
6. Ginting, Arifin Fatahul. *Modul Perencanaan Alat Penepat dan Press Tool*. Palembang , 2010
7. Bahora, Merdian, 2013, *Perencanaan Fixture pengeboran pada cincin Shock Sepeda Motor Honda Supra X 125 Fuel Injection*, Palembang : Politeknik Negeri Sriwijaya
8. Fenoria Putri, S.T. ,M.T. Teknologi Mekanik II, Politeknik Negeri Sriwijaya, Palembang, 2016