

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan uraian yang telah dibahas pada bab sebelumnya dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Pada saat pemotongan pelat pengukuran pada radius harus dilebihkan 2 mm atau sejajar dengan sisi mata gerinda potong bagian dalam.
2. Dalam pemotong pelat dengan menggunakan mesin yang dibuat tidak diperbolehkan mata gerinda untuk langsung menembus pelat yang akan dipotong, karena dapat menyebabkan mata gerinda bengkok.

#### **5.2 Saran**

1. Pada saat akan melakukan pemotongan disarankan untuk menggunakan APD lengkap seperti kaca mata, masker, sarung tangan, sepatu safety dll.
2. Lakukan perawatan terhadap alat ini dengan selalu memperhatikan rantai untuk selalu diberikan pelumas.
3. Jangan pernah menyerah menghadapi permasalahan baik itu dalam perencanaan, perhitungan maupun pengujian.