

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan uraian dari bab I sampai bab IV, maka penulis menarik kesimpulan sebagai berikut :

1. *Fixture* penekuk pipa ini merupakan penekuk pipa *stainless steel* dengan ukuran $\frac{3}{4}$ inchi dan tebal pipa 1 mm.
2. Penekukan pipa *stainless steel* ini bertujuan untuk membentuk *handle* dari alat bantu jalan lansia yaitu tongkat *tripod*.
3. *Fixture* penekuk pipa ini memiliki mekanisme kerja digerakkan oleh tenaga manusia atau manual.
4. Biaya produksi dalam pembuatan alat penekuk *handle* tongkat *tripod* adalah Rp. 1.931.357,49,- dan dapat dijual dengan harga 2.317.700,-
5. Dengan adanya biaya produksi bisa menganalisa biaya yang telah direncanakan dan kenyataan yang di pasaran dengan cara mensurvei barang yang ada dipasaran.

5.2 Saran

Adapun saran – saran yang dapat penulis sampaikan antara lain :

1. Untuk merencanakan suatu alat/mesin sebaiknya kita harus mencari data – data yang diperlukan terlebih dahulu, seperti desain, perhitungan rancangan, bahan komponen yang digunakan, tabel-tabel faktor keamanan, dan standar tabel yang digunakan.
2. Diharapkan menguasai ilmu perancangan alat seperti, gambar mesin, elemen mesin, pengetahuan bahan teknik, mekanika teknik, dan ilmu bengkel/praktek.
3. Harus mengetahui jenis material apa yang akan digunakan untuk dijadikan suatu produk.

4. Pemilihan material untuk dijadikan komponen juga perlu dipertimbangkan dengan baik agar produk yang dihasilkan sesuai dengan yang telah dihitung dan direncanakan.
5. Gunakan sket dalam proses pembuatan setiap komponen alat agar komponen dibuat dengan tepat dan sesuai fungsinya.