

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari pembahasan pada bab sebelumnya, dapat disimpulkan bahwa:

1. Pengolahan limbah cair industri karet dengan menggunakan metode elektrokoagulasi menggunakan elektroda aluminium sangat efektif untuk menaikkan parameter pH dan DO serta menurunkan nilai-nilai parameter pengukuran yang meliputi turbiditas, TDS, konduktivitas dan DO.
2. Dari hasil pengolahan limbah cair industri karet dengan metode elektrokoagulasi didapatkan data perbandingan nilai parameter turbiditas, pH, TDS, konduktivitas dan DO sebelum dan setelah diolah, seperti pada data di bawah ini:

- Analisa awal		- Analisa akhir	
pH	= 7,14	pH	= 9,05
Konduktivitas	= 635	Konduktivitas	= 552
TDS	= 880,8	TDS	= 488
DO	= 0,09	DO	= 6,59
Turbiditas	= 421	Turbiditas	= 1,31

3. Dari penelitian pengolahan limbah cair industri karet dengan metode elektrokoagulasi ini dapat diketahui bahwa semakin tinggi tegangan dan semakin tinggi plat elektroda yang tercelup ke dalam limbah maka semakin besar penurunan nilai parameter turbiditas, TDS, Konduktivitas serta kenaikan pH dan DO. Dari percobaan diperoleh kondisi optimum dari variasi tegangan dan tinggi elektroda yang tercelup yaitu pada tegangan 24 V dengan tinggi elektroda tercelup adalah 15 cm.

5.2 Saran

1. Dapat dilakukan penelitian lebih lanjut dengan memvariasikan rapat arus pada proses pengolahan limbah dengan metode elektrokoagulasi.
2. Untuk penelitian lebih lanjut dapat dilakukan analisa mengenai *foam* dan flok yang dihasilkan dari hasil pengolahan dengan metode elektrokoagulasi.