

TUGAS AKHIR

**KAJIAN LAJU ALIR RECYCLE AIR LINDI TERHADAP KUALITAS
BIOGAS DENGAN GREEN PHOSKKO (GP7)
DAN REAKTOR TIPE PARTITION**



**Diajukan sebagai Persyaratan untuk Menyelesaikan
Pendidikan S1 Terapan pada Jurusan Teknik Kimia
Program Studi Teknik Energi
Politeknik Negeri Sriwijaya**

**Oleh:
Muhammad Adi Nugraha
0610 4041 1413**

**POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
PALEMBANG
2014**

LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR

KAJIAN LAJU ALIR RECYCLE AIR LINDI TERHADAP KUALITAS

BIOGAS DENGAN *GREEN PHOSKKO (GP7)*

DAN REAKTOR TIPE *PARTITION*

Oleh:
Muhammad Adi Nugraha
0610 4041 1413

Palembang, Juli 2014

Mengetahui,
Pembimbing I,
Pembimbing II,

Tahdid, S.T., M.T.
NIP. 197202131997021001

Ir. Aida Syarif, M.T.
NIP. 196501111993032001

Mengetahui,
Ketua Program Studi
S1 (Terapan) Teknik Energi

Ir. Arizal Aswan, M.T.
NIP. 195804241993031001

ABSTRAK

Kajian Laju Alir *Recycle* Air Lindi Terhadap Kualitas Biogas Dengan *Green Phoskko* (GP7) dan Reaktor Partition

Muhammad Adi Nugraha, 2014, 45 Halaman, 14 Tabel, 19 Gambar, 3 Lampiran

Energi merupakan bagian penting dalam kehidupan masyarakat karena hampir semua aktivitas manusia selalu membutuhkan energi. Sebagian besar energi yang digunakan berasal dari energi fosil seperti minyak bumi. Beberapa penelitian telah dilakukan untuk mencari sumber energi alternatif, salah satunya yakni biogas. Biogas adalah bahan bakar gas dan bahan bakar yang dapat diperbaharui yang dihasilkan secara *anaerobic digestion* atau fermentasi anaerob dari bahan organik dengan bantuan bakteri *metanogenesis*. Salah satu faktor yang mempengaruhi produksi biogas pada proses fermentasi adalah tingkat konsentrasi *organic feed* atau *recycle* air lindi. *Recycle* air lindi berfungsi mempercepat proses degradasi atau perombakan bahan-bahan organik oleh bakteri anaerob yang menyebabkan tahap-tahap dalam pembentukan CH₄ semakin cepat sehingga persentase gas CH₄ meningkat. Pembuatan biogas dilakukan dengan memvariasikan laju alir *recycle* air lindi yaitu 15 L/menit dan 20 L/menit. Dari hasil penelitian didapatkan nilai konsentrasi CH₄ dengan laju alir *recycle* air lindi 15 L/menit pada hari ke-12 yaitu 63,48% dan nilai *low heating value* yaitu 7669 kkal/kg sedangkan konsentrasi CH₄ untuk laju alir *recycle* air lindi 20 L/menit pada hari ke-12 yaitu 69,83% dan nilai *low heating value* yaitu 8436 kkal/kg.

Kata Kunci: *Recycle* air lindi, biogas, gas metan

ABSTRACT

Analysis of Leachate Recycling Rate toward Biogas Quality with Green Phoskko (GP7) and Partitioned Reactor

Muhammad Adi Nugraha, 2014, 45 Page, 14 Table, 19 Picture, 3

Appendix

Energy is one of essential elements in life community because all of human activities always depend on energy. Most of the energy used by people nowadays come from fossil energy such as petroleum. Some researches have been done in order to discover alternative energy resources. One of them is biogas. Biogas is a term that is used to refer to a type of gas that can be renewed and produced from anaerobic digestion or fermentation of organic matter with the help from metanogenesis bacteria. One factor that can influence the production of biogas in fermentation process was concentration level of organic feed or leachate recycling. The function of leachate recycling is to accelerate degradation process or the breakdown of organic matter by anaerobic bacteria which caused the stages to form methane (CH_4) become faster. Therefore, the percentage of methane (CH_4) increased. The production of biogas was done by varying the rate of leachate recycling. The variation of rate were 15L/minute and 20L/minute. The result of the study showed that concentration value of methane (CH_4) with leachate recycling on 12th day where the rate was 15L/minute was 63,48 % and low heating value was 7669 kkal/kg. Otherwise, the concentration value of methane (CH_4) with leachate recycling on 12th day where the rate was 20L/minute was 69,83 % and low heating value was 8436 kkal/kg.

Key words: leachate recycling, biogas, methane.

Motto:

- ✓ *Takut gagal adalah penghalang terbesar menuju sukses.*
- ✓ *Jika berpikir bisa, anda benar. Jika berpikir tidak bisa, anda pun benar.*
- ✓ *Optimisme adalah bahan baku utama untuk membuat inovasi. Orang-orang optimis berani bereksperimen.*
- ✓ *Seorang pelaut yang ulung dan seorang nakhoda yang handal akan banyak belajar dari ombak besar yang ia lewati.*

Kupersembahkan Kepada:

- ✓ *Allah SWT*
- ✓ *Nabi Muhammad SAW*
- ✓ *Kedua orang tuaku, mbah kakung, mbah putri, pakde bude dan keluarga ku yang selalu memberikan do'a dan semangat*
- ✓ *Kedua pembimbing yang senantiasa memberikan bimbingan*
- ✓ *Almamaterku*

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis ucapkan kepada Tuhan Yang Maha Esa atas rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan penulisan Laporan Tugas Akhir (TA) tepat pada waktunya dengan judul “Kajian Laju Ali *Recycle Air Lindi Terhadap Kualitas Biogas Dengan Green Phoskko (GP7)* dan Reaktor Tipe *Partition*” yang merupakan persyaratan untuk menyelesaikan pendidikan Sarjana Sains Terapan (SST) Jurusan Teknik Kimia Program Studi S1 (terapan) Teknik Energi Politeknik Negeri Sriwijaya.

Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terimakasih kepada berbagai pihak yang telah memberikan bantuan dan bimbingan kepada penulis dalam menyelesaikan Laporan Tugas Akhir ini, khususnya kepada :

1. R.D. Kusumanto, S.T., M.M. selaku Direktur Politeknik Negeri Sriwijaya.
2. Ir. Robert Junaidi, M.T. selaku Ketua Jurusan Teknik Kimia Politeknik Negeri Sriwijaya
3. Zulkarnain, S.T., M.T. selaku Sekretaris Jurusan Teknik Kimia Politeknik Negeri Sriwijaya
4. Ir. Arizal Aswan, M.T. selaku Ketua Program Studi S1 (terapan) Teknik Energi Politeknik Negeri Sriwijaya
5. Tahdid, S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing I Tugas Akhir Jurusan Teknik Kimia Politeknik Negeri Sriwijaya.
6. Ir. Aida Syarif, M.T. selaku Dosen Pembimbing II Tugas Akhir Jurusan Teknik Kimia Politeknik Negeri Sriwijaya.
7. Segenap Dosen, Staf Teknik Kimia, dan Teknisi Laboratorium Teknik Kimia Politeknik Negeri Sriwijaya.
8. Orang tua serta saudara-saudaraku yang selalu mendoakan dan senantiasa memberikan semangat.
9. Teman-teman satu kelompok Rancang Bangun Alat Biogas yaitu Agung, Agus, Neneng, dan Jumiati untuk semua perjuangan yang telah kita lakukan dalam menyelesaikan tugas akhir ini.

10. Rekan-rekan Mahasiswa Kelas 8 EGB, 8 EGA, dan rekan-rekan Mahasiswa Jurusan Teknik Kimia Politeknik Negeri Sriwijaya.

Penulis menyadari bahwa di dalam penulisan laporan ini masih terdapat banyak kekurangan, oleh karena itu penulis dapat menerima masukan, kritik dan saran yang dapat meyempurnakan laporan ini. Semoga Laporan Tugas Akhir ini bermanfaat bagi yang membaca.

Palembang, Juli
2014

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	3
1.3 Manfaat	3
1.4 Perumusan Masalah	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 Biogas	4
2.2 Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Produksi Biogas	5
2.3 Mekanisme Pembentukan Biogas	7
2.4 Air Lindi	10
2.5 <i>Green Phoskko</i>	12
2.6 Biomassa Organik	13
2.7 Teknologi Perombakan Anaerob	16
2.8 Komponen Utama Digester	18
2.9 Komponen Pendukung Digester	18
2.10 Biokonversi Sampah Organik Oleh Mikroorganisme	20
2.11 Mikroorganisme Yang Terlibat Dalam Proses Degradasi Anaerobik	22
2.12 Reaktor Biogas	23
2.13 Perbandingan Hasil Gas Produk Menggunakan <i>Hidrolisis Asidogenesis, and Methanogenesis Reactor</i> dan <i>Hidrolisis Asidogenesis, and Methanogenesis Reactor Partition Type</i>	28
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	29
3.1 Waktu dan Tempat Penelitian	29
3.2 Bahan dan Alat	29
3.3 Perlakuan dan Rancangan Percobaan	30
3.4 Prosedur Percobaan	30
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	33
4.1 Hasil	33
4.2 Pembahasan	35

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	39
5.1 Kesimpulan	39
5.2 Saran	39
DAFTAR PUSTAKA.....	40

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
1 Komposisi Biogas	4
2 Komposisi Air Lindi	10
3 Kandungan Kimia Yang Terdapat Dalam Sampah Organik	14
4 Karakteristik Kandungan Biomassa Organik	16
5 Kelebihan dan Kekurangan Digester Jenis Kubah Tetap	25
6 Perbandingan Hasil Gas Produk	28
7 Data Parameter Gas Produk Untuk <i>Recycle</i> Air Lindi 15 L/menit	33
8 Data Parameter Gas Produk Untuk <i>Recycle</i> Air Lindi 20 L/menit	33
9 Kondisi Operasi Untuk <i>Recycle</i> Air Lindi 15 L/menit	34
10 Kondisi Operasi Untuk <i>Recycle</i> Air Lindi 20 L/menit	34
11 Data Parameter Gas Produk Untuk <i>Recycle</i> Air Lindi 15 L/menit	42
12 Data Parameter Gas Produk Untuk <i>Recycle</i> Air Lindi 20 L/menit	42
13 Data Hasil Pengamatan Kondisi Operasi <i>Recycle</i> Air Lindi 15 L/menit	42
14 Data Hasil Pengamatan Kondisi Operasi <i>Recycle</i> Air Lindi 20 L/menit.....	43

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
1 Aktivator Pembangkit Metan <i>Green Phoskko</i> (GP7)	12
2 Digester Biogas	24
3 Digester Tipe <i>Fixed Done</i>	25
4 Digester Tipe <i>Floating Dome</i> (Kubah Terapung)	26
5 Reaktor Balon	26
6 Reaktor Bahan Fiber Glass	27
7 Rangkaian Alat Produksi Biogas	32
8 Grafik Hubungan Antara CH ₄ dan Laju Alir <i>Recycle Air Lindi</i>	35
9 Grafik Hubungan Antara LHV dan Laju Alir <i>Recycle Air Lindi</i>	36
10 Grafik Hubungan Antara pH dan Laju Alir <i>Recycle Air Lindi</i>	37
11 Pengurasan Reaktor 01	44
12 Proses Pemipaian	44
13 Pencacahan Bahan Baku	44
14 Aktivator GP7	44
15 Penambahan GP7	44
16 Bahan Baku Biogas	44
17 Penutupan Reaktor 01	45
18 Sebelum Sirkulasi	45
19 Proses Sirkulasi Air Lindi	45

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran	Halaman
I Data Hasil Penelitian	42
II Dokumentasi	44
III Surat-Surat	46