

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Papan serat dengan kualitas terbaik ialah papan serat serat pola susun dwi arah dengan perekat *High Density Polyethylen* perendaman NaOH 30 menit, yang sesuai dengan karakterisasi SNI 03-2105-2006 sebagai berikut:
  - a. Kerapatan = 0,6087 g/cm<sup>3</sup>
  - b. Kadar air = 3,0778%
  - c. Pengembangan tebal = 4,4681%
  - d. Daya serap air = 5,9289%
  - e. *Modulus of Repture* (MOR) = 566,8280 kgf/cm<sup>2</sup>
2. Papan serat pola susun dwi arah dengan perekat *High Density Polyethylen* perendaman NaOH 30 menit, setelah dihitung analisis ekonominya pada pembuatan wallpaper lantai sabut kelapa didapatkan nilai sebagai berikut:
  - a. *Pay Out Time* = 1,4864 Tahun
  - b. *Rate Of Return* = 57,7718%

#### **5.2 Saran**

Papan serat yang dihasilkan sudah dapat digunakan untuk beberapa kegunaan, namun perlu digunakan alat pencacah serat sabut kelapa agar proses pencacahan sabut kelapa lebih mudah dan efisien, serta mengurangi kadar bahan non serat yang tercampur pada serat sabut kelapa.