

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Pada penelitian ini dapat disimpulkan bahwa :

1. Analisa pengecoran material timah putih (sn) dengan metode gravity casting dan *additive manufacturing* menggunakan cetakan Silicon mold max 60TM, Dengan model berbahan dasar *liquid photopolymer resin* dan filament Polysmooth.
2. Diketahui faktor yang sangat berpengaruh terhadap nilai kekasaran permukaan, yaitu Material Model: 7.28%, Tekanan Cetakan : 1.68%, interaksi Material Model dan Tekanan Cetakan : 83.35%
3. Mampu dalam membuat sebuah produk yang berupa souvenir dengan tingkat kekasaran permukaan yang bagus untuk sebuah produk souvenir.

5.2 Saran

1. Hasil penelitian ini diharapkan dapat menambah wawasan pengetahuan terkait pengecoran timah putih menggunakan dengan teknologi *gravity casting* dan *additive manufacturing*.
2. Penelitian lebih lanjut menciptakan produk fungsional berupa komponen mesin dari proses pengecoran timah putih menggunakan metode *gravity casting* dan *Additive Manufacturing*.