

Daftar Pustaka

..... 2018. Pengecoran Logam, <https://id.wikipedia.org/wiki/Pengecoran>.
Diakses 5 Januari 2020

Rao, PN. 1990. Manufacturing Technology Foundry, Forming, and Welding, Departement of Mechanical Engineering Indian Institute of Technology, New Delhi
Surdia, Tata.,1986, Teknik Pengecoran Logam, PT. Pradnya Paramita, Jakarta.

Zhang

Surdia, Tata dan Chijiwa, Kenji. (1991) Teknik Pengecoran Logam. Pradnya
Paramita. Jakarta.

Seprianto. Dicky, Iskandar, Wilza. Romi, Adesta. YET, 2019, “Influence of
Internal Fill Pattern, Polishing Time and Z-Axis Orientation on the Tensile Strength
of the 3D Printed Part”, International Journal of Recent Technology and
Engineering (IJRTE). Volume 7.

Seprianto. Dicky, Wilza. Romi, Iskandar, 2017, “Optimasi Parameter Pada Proses
Pembuatan Objek 3D Printing Dengan Teknologi FDM Terhadap Akurasi
Geometri”, Seminar Nasional Teknik Industri Universitas Gadjah Mada. R. F.

Husain, “KERAJINAN SOUVENIR DARI TIMAH DI SENDANGTIRTO,
BERBAH, SLEMAN,” *Skripsi*, 2013.

S. Tjitro, “Pengaruh Kecepatan Putar Pada Proses Pengecoran Aluminium
Centrifugal,” *J. Tek. MESIN*, vol. 6, no. 1, pp. 1–7, 2004.

A. Fadllu 2016., “<http://jurnal.unimus.ac.id>,” vol. 16, no. 2, pp. 34–43.

Rasyidi, “Analisa Proses Pengecoran Material Aluminium Secara Sentripugal
Terhadap Kecepatan Putar,” *Maj. Tek. Simes Vol. 9 No. 2 Juli 2015*, vol. 9, no. 2,
2015.

M. H. Aminuddin, "PENGARUH KECEPATAN PUTAR TERHADAP KEKUATAN BENDING PADA ALUMINIUM (Al) MENGGUNAKAN MESIN CENTRIFUGAL CASTING Muchammad Hafidz Aminuddin," *JTM*, vol. 07, p. hal 105-110 dari, 2019.

Sudjana. 1994, "Desain Dan Analisis Eksperimen", Edisi III, Tarsito, Bandung.
Smooth-On. 2020. <https://www.smooth-on.com/products/mold-max-60/>. Diakses 5 Januari 2020

T. M. Bhupathi. 2008, "Counter-Gravity Casting of IN625 Alloy in Thin-walled Investment Shell Moulds" *International Journal of Research gate 2008*. Diakses 15 maret 2020

Sumpena, S. 2017, "Pengaruh Paduan Serbuk Fe12% pada Aluminium terhadap Porositas dan Struktur Mikro dengan Metode *Gravity Casting*", Jurnal ENGINE Vol.1 No.1, Mei 2017, pp 20-25 eISSN: 2579-7433

Ahmad Ibnu Nafili1, Sri Mulyo Bondan Respati, Budi Santoso . 2017, "Pengaruh kandungan alumina terhadap kekasaran permukaan dan foto mikro permesinan pada komposit Al-Al₂O₃" Jurnal Teknik Mesin Indonesia, Vol. 12 No. 2

Campbell, J. 2015, "*Counter gravity casting*", <https://www.researchgate.net/publication/283021456>. Diakses 20 Maret 2020

Ibnu Afana Jafar . 2019, "Rancang Bangun Dan Pembuatan Alat Vacuum Chamber Untuk Proses Pembuatan Mold Silicone Rubber Rtv 683" <http://repositori.usu.ac.id/handle/123456789/14469>. Diakses 10 April 2020

Suwandi, A., Djatmiko, E., Ediyanto, T., Suwandi, A., Suhendar. 2012, "Optimasi desain cetakan pada mesin pengecoran bola timah putih untuk industri kecil" M.I. Mat. Kons. Vol. 12 No. 1 Juni 2012 : 50 – 61

Hsu, F., Jolly, M. R., & Campbell, J. 2009. "A *Multiple-Gate runner System For Gravity Casting*" *Journal of Material Processing Technology, Volume 209, Issue*

17, 19 Agustus 2009

Hsu, F., Jolly, M. R., & Campbell, J, 2007. “*The Desain Of L-Shaped Runners For Gravity Casting*”. <https://www.researchgate.net/publication/237243866>.

Diakses 25 April 2020